

# DESKY LEXAN™ EXTRITE™

NOVÁ POLYKARBONÁTOVÁ DESKA LEXAN S JEDINEČNOU POVRCHOVOU ÚPRAVOU  
PRO VENKOVNÍ POUŽITÍ V EXTRÉMNÍCH POVĚTRNOSTNÍCH PODMÍNKÁCH



FTP Ferona Thermo  
Plastics

سابك  
sabik

PŘEDSTAVUJEME  
DESKU LEXAN™  
EXTRITE™



FTP Ferona Thermo  
Plastics

سابك  
sabic

PŘEDSTAVUJEME  
DESKU LEXAN™  
EXTRITE™



## NÁROČNÉ VÝZVY, KTERÝM ČELÍ ARCHITEKTI A STAVAŘI

Společnost SABIC pracuje již přes 40 let na stálém posouvání hranic svého portfolia výrobků, aby drželi krok s trendy pro zasklívání ve stavebnictví.

Téměř nerozbitné plné polykarbonátové desky LEXAN se špičkovými optickými vlastnostmi a celou řadou specializovaných produktů jsou oblíbeným řešením pro nejrůznější nároky u široké škály projektů. Jako novinku k našemu portfoliu nyní uvádíme na trh desky LEXAN EXTRITE, které Vám nabídnou mimořádnou ochranu u těch nejnáročnějších aplikací.

# DESKY LEXAN™ EXTRITE™

Představujeme desku LEXAN™ EXTRITE™, transparentní polykarbonátovou pevnou desku s proprietární UV ochranou na obou stranách. Nabízí vynikající vlastnosti v náročných povětrnostních podmínkách. Díky své vynikající pevnosti a odolnosti vůči poškrábání, je perfektním řešením pro širokou škálu stavebních a konstrukčních aplikací.

S novou ochrannou vrstvou materiál splňuje vysoké nároky v oblastech, kde je důležitá odolnost proti oděru, poškrábání a povětrnostním vlivům. Vnitřní vlastnosti polykarbonátu LEXAN™ v kombinaci s jednostrannou ochrannou vrstvou vedou ke zvýšené odolnosti vůči oděru, chemikáliím a UV záření.

Průhledná deska LEXAN™ EXTRITE™ má vynikající propustnost světla, mezi 87-90%. Lze ji použít pro budovy v náročných povětrnostních podmínkách nebo v aplikacích s jižní orientací.

Deska LEXAN™ EXTRITE™ má očekávanou životnost nejméně 30 let a je na ni poskytována 15letá písemná omezená záruka.

## DALŠÍ VLASTNOSTI

- Zakřivení za studena
- Ohýbání za studena
- Formování za tepla

## DOSTUPNOST

- Jedna strana s ochranou proti oděru a chemickou odolností
- Zadní strana s UV ochranou
- Standardní barvy:
  - Čirá: 112
  - Opál: WH7D2870, WH4D3480
  - Bronz: 5109
  - Šedá: GY6E575T
- Tloušťky: 2 - 6 mm
- Šířka: 1250 mm
- Délka: 1 000 - 3 000 mm (39,37-118,1")
- Větší délky na dotaz.



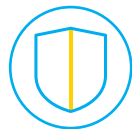
**OBROUŠENÍ PÍSKEM**  
- VYSOKÁ ODOLNOST PROTI  
POŠKRÁBÁNÍ



**VYSOKÁ ODOLNOST VŮČI  
NÁRAZU - AŽ 20x ODOLNĚJŠÍ  
NEŽ SKLO**



**CHEMICKÁ ODOLNOST**



**UNIKÁTNÍ 15LETÁ  
OMEZENÁ ZÁRUKA**



**SVĚTLOPROPUSTNOST  
AŽ 87-90%**



**OHYBATELNÉ ZA TEPLA**



**ODOLNOST VŮČI  
UV ZÁŘENÍ**



**ODOLNOST VŮČI  
POVĚTRNOSTNÍM PODMÍNKÁM**

# ODOLNÉ VŮČI EXTRÉMNÍM POVĚTRNOSTNÍM PODMÍNKÁM

S měnícím se klimatem čelíme častěji extrémnímu počasí. Společnost SABIC vyvinula novou polykarbonátovou desku LEXAN™ s jedinečnou povrchovou úpravou, která vede k vynikající oděruvzdornosti společně s vrstvou se zlepšenou chemickou odolností a odolností vůči extrémním vlivům počasí, jako jsou písečné bouře a oblasti s vysokým rizikem oděru, jako jsou přístřešky pro autobusy, gondoly na lyže, reklamní sloupy, protihlukové stěny a podobné...

# ZPRACOVÁNÍ

Od vysokorychlostních vlaků po městský mobiliář a od sněžných skútrů po dopravní značky - ve všech těchto tvarech a velikostech jsou používány desky LEXAN™ EXTRITE™. Jedním z nejběžnějších způsobů výroby těchto dílů je tvarování za tepla.



Tvarování polykarbonátových desek LEXAN™ EXTRITE™ za tepla je výrobní proces, kdy je plastová deska zahřáta na svou teplotu měknutí, tvarována na určitý tvar buď ve formě, anebo přes formu pomocí vakua, a oříznuta k vytvoření použitelného produktu.

Tvarování za tepla nabízí mnoho výhod oproti jiným procesům stejně jako jiné tradiční materiály - ocelí a sklem vyztužené plasty. Proces tvarování za tepla vyžaduje relativně nízkou úroveň tlaku na formu, takže nástroje mohou být vyrobeny za nižší náklady než nástroje používané v jiných procesech. V závislosti na velikosti součásti, jejího tvaru a množství, může být tvarování za tepla velmi nízkonákladová a efektivní metoda pro výrobu mnoha plastových dílů. Nástroje se dají vyrobit v krátkém časovém rámci, ve srovnání s jinými

výrobními metodami, a umožňují rychlou výrobu velkého objemu plastových dílů, ve srovnání s rotačně lisovanými či laminátovými procesy. Výsledkem je kratší čas nutný pro uvedení výrobku na trh.

Kromě vynikajícího poměru objemu a kvality vyrobených dílů nabízí tvarování za tepla velkou svobodu designu a možnost přidání malých detailů ve vyráběných dílech. Umožňuje také použití barevné termoplastické fólie, která zajistí finálnímu dílu dobrou povrchovou úpravu a odpadá tak potřeba lakování. Použitím desky LEXAN™ EXTRITE™ můžete pozvednout designové řešení svého výrobku a zároveň zajistit povrch odolný vůči UV záření u produktu tvarovatelného za tepla.

# SROVNÁNÍ DESEK LEXAN™ EXTRITE™

DESKA  
LEXAN EXTRITE

BĚŽNÁ  
POLYKARBONÁTOVÁ DESKA

5%

TABER HAZE TEST  
PO 500 OPAKOVÁNÍCH

37%

1%

TEST PÍSKOVÁNÍM  
PO JEDNOM OPAKOVÁNÍ

36%

1%

TEST KOVOVOU VLNOU  
PO 10 OPAKOVÁNÍCH

19%

LEXAN™ EXTRITE™ SHEET

Perfektní řešení pro využití polykarbonátových desek všude tam,  
kde jsou mimořádné nároky na odolnost vůči poškrábání  
a povětrnostním podmínkám.

# KONTAKT

**FTP Plastics, s. r. o.**

ČSA 730

783 53 Velká Bystřice

IČ: 25354418 DIČ: CZ25354418

[www.ftpplastics.cz](http://www.ftpplastics.cz)

**Pobočka Olomouc**

FTP PLASTICS, s.r.o.

ČSA 730

783 53 Velká Bystřice

+420 721 433 273

[referent.ol1@ftpplastics.cz](mailto:referent.ol1@ftpplastics.cz)

**Pobočka Praha**

FTP PLASTICS, s.r.o.

Průmyslová 436

267 01 Králův Dvůr

+420 602 542 895

[prodej@ftpplastics.cz](mailto:prodej@ftpplastics.cz)

**Pobočka České Budějovice**

FTP PLASTICS, s.r.o.

Okružní 2615 (areál MANE)

370 01 České Budějovice

+420 387 314 750

[prodej@polycarbon.cz](mailto:prodej@polycarbon.cz)