

EVOLUCE VE VÝROBĚ PLASTOVÝCH BAZÉNŮ

Bazénové desky

POLYSTONE® P PG a POLYSTONE® P PGX

receptury obsahují nejnověji vyvinuté antioxidanty, které přinášejí materiálu takovou odolnost, jako nikdy předtím

nová generace polymerního stabilizačního systému proti oxidaci a bělení vyvinuta přední světovou chemickou společností a úspěšně testována společností Röchling

vysoce kvalitní UV stabilizátor prověřený desítkami let

materiály vyvinuty pro prémiovou kvalitu s ohledem na barevnou stálost a snížení rizika akcelerované změny zbarvení

VÝHODY MATERIÁLU

vyšší odolnost vůči povětrnostním vlivům

zvýšená barevná stálost ve srovnání s běžně používanými materiály

vyšší rázová pevnost i při nízkých teplotách a vysoká houževnatost

zanedbatelná absorpce vlhkosti

materiály nedelaminují

snadná svařitelnost a opracovatelnost

OBJEDNÁVEJTE NA

Čechy : +420 311 909 050 - 3 | Morava: +420 585 151 211- 2 | Slovensko: +421 244 680 314

TEST ULOŽENÍ V CHLOROVÉ LÁZNI PO DOBU 25 TÝDNŮ

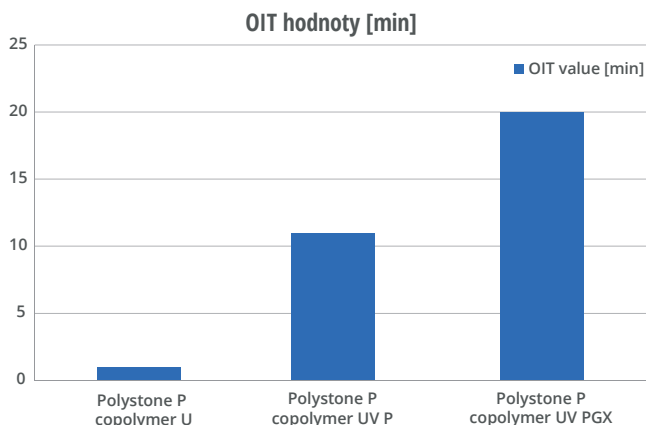
Receptury vzorků:

- | Polystone P copolymer UV
- | Polystone P copolymer UV PG
- | Polystone P copolymer UV PGX

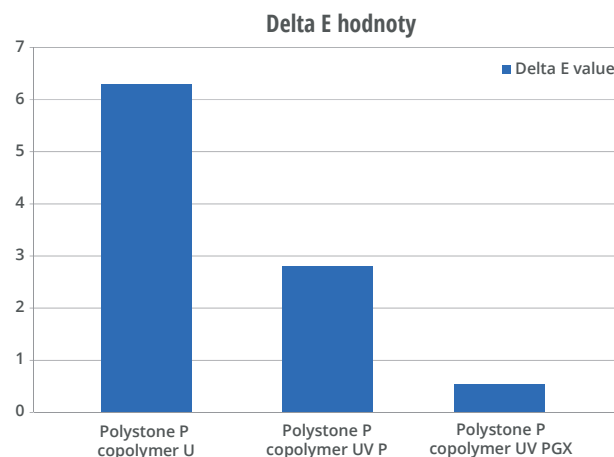
Receptury vzorků:

- | UV lampa: UVA 340
- | Teplota 30 - 32 °C
- | Obsah chloru 3 mg/l
- | pH hodnoty 6,10 - 6,90

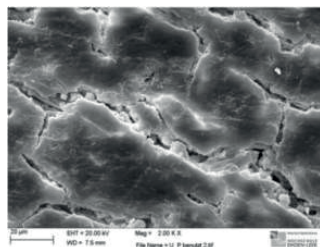
OIT hodnoty po uložení v chlorové lázni pod UV radiací



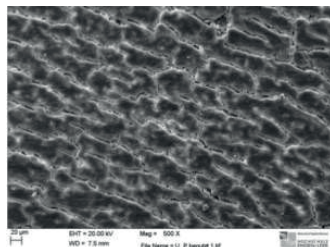
Naměřené hodnoty barevné odchylky (Delta E)



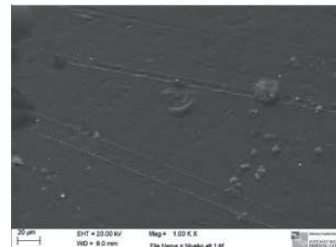
Skenovací elektronová mikroskopie



Polystone P copolymer U



Polystone P copolymer UV P



Polystone P copolymer UV PGX

Analýza povrchu byla provedena pomocí skenovacího elektronového mikroskopu EvoMa10 společnosti Zeiss, zvětšení 2000-krát.

DODÁVANÝ SORTIMENT:

Barva	Rozměr (mm)	Tloušťka (mm)
<input type="checkbox"/> Bílá	1500 x 3000	5 6 8 10
<input type="checkbox"/> Bílá	1500 x 4000	5 6 8 10
<input type="checkbox"/> Sv. modrá	1500 x 3000	5 6 8 10
<input type="checkbox"/> Sv. modrá	1500 x 4000	5 6 8 10
<input type="checkbox"/> Karibská modrá	1500 x 3000	5 6 8 10
<input type="checkbox"/> Karibská modrá	1500 x 4000	5 6 8 10

Další barevné provedení a formáty na požádání.

ZAJIŠTĚNÍ KVALITY

Společnost Röchling Engineering Plastics průběžně testuje materiály ve vlastních laboratořích za účelem kontroly jakosti ve všech fázích výroby. Konstantní automatické sledování povrchu desek a návinů přímo na výrobní lince během výroby zajišťuje kontrolu kvality povrchu a barevnou stálost.

OBJEDNÁVEJTE NA

Čechy : +420 311 909 050 - 3 | Morava: +420 585 151 211- 2 | Slovensko: +421 244 680 314

FTP plastics, s.r.o.

ul. ČSA 730, Velká Bystřice, 783 53 Olomouc
prodej@ftpplastics.cz
www.ftpplastics.cz

Ferona Thermo
FTP Plastics

FTP Slovakia, s.r.o.

Púchovská 14, 831 06 Bratislava
ftpplastics@ftpplastics.sk
www.ftpplastics.sk